

מח"ל/מדור ציוד



מהדורה: 01

אופיין את"ל מס': 2/2016

חגורות עור לשוטר/ת ויס"מ

שם האופיין:

תאריך: 04.01.2016

המפרט עודכן ע"י:
מיכאל ציקנובסקי, פקד
יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

המפרט כולל 8 עמודים כולל נספחים

כללי:

אופיון זה מתייחס ליצור חגורות עור. החגורות תיוצרנה מעור מסוג "פול גריין" בצבע שחור, ב- 5 מידות גודל ובשלושה מינים שונים.

מין 1 – חגורה לשוטר

מין 2 – חגורה לשוטר

מין 3 – חגורה ליס"מ

1 מסמכים ישימים

1.1 מסמכים ממשלתיים

1.1.1 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

1.2 מסמכים ממשלתיים זרים

1.2.1 ISO 105 (X12) – Part X12: color fastness to rubbing

1.2.2 ISO 11640: 2012 – Leather – test for color fastness – Color fastness to cycles of to-and-fro rubbing

1.2.3 ISO 17075: 2007 – Leather – Chemical test – Determination of chromium (VI) content

1.2.4 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

1.3 כפיפות ואישורים

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

1.4 נספחים

1.4.1 נספח א' – שרטוט חגורות.

2 דרישות**2.1 חומרים**

- 2.1.1 עור בקר קשיח "פול גריין" בעובי 4.0 מ"מ \pm 0.1 מ"מ (מין 3 בעובי 5.0 מ"מ).
- 2.1.2 העור יעבור צביעה בטבילה, עיבוד בכרום עד 5% וגימור בעיבוד צמחי.
- 2.1.3 כמות כרום 6 ערכי בחגורות עור לא תעלה על 3 מ"ג/ק"ג, כאשר הבדיקה מבוצעת לפי תקן שבסעיף 1.2.3 במפרט. כל סוג עור ייבדק, בין אם בא במגע עם עור המשתמש או לא.
- 2.1.4 העור יצבע משני צדדיו בצבע שחור מט.
- 2.1.5 בדיקת יציבות צבע בשפשוף תעשה בהתאם לסעיף 1.2.1. דרישות הינן:
- 2.1.5.1 יציבות הצבע בשפשוף יבש על בד – רמה נדרשת 4-5.
- 2.1.5.2 יציבות הצבע בשפשוף יבש על עור – רמה נדרשת 4-5.
- 2.1.5.3 יציבות הצבע בשפשוף רטוב על הבד – רמה נדרשת 4-5.
- 2.1.5.4 יציבות הצבע בשפשוף רטוב על העור – רמה נדרשת 4-5.
- 2.1.6 בדיקת יציבות צבע לזעה תעשה בהתאם לסעיף 1.2.2. דרישה לרמה מינימלית הינה 3-4.
- 2.1.7 האבזם יהיה צבוע בתנור בצבע שחור ועשוי מחומר "מזק" או שווה ערך לו.

2.2 עיבוד וגימור

- 2.2.1 החגורה תהיה צבועה מכל צדדיה בצבע שחור מט.
- 2.2.2 החגורה תעבור ליטוש, כך ששוליים וקצה החגורה יהיו מעוגלים, מעובדים, חלקים וצבועים בשחור.
- 2.2.3 בשולי החגורות ממין 1 ו-2, במרחק של כ- 5 מ"מ מהשוליים יעברו פסי חריצה אחידים (קישוט), מקבילים לכל אורך החגורה.
- 2.2.4 חגורה ממין 3, חגורת יס"מ, תורכב משני שכבות עור מחוברות ותפורות במקביל לשוליים ב-2 תפרים מקבילים, במרחק 2-3 מ"מ מהשוליים, בצפיפות 3 תכים בס"מ.
- 2.2.5 בקצה החגורה יורכב האבזם.
- 2.2.5.1 חגורה לשוטר – מין 1: האבזם ייתפס ע"י 4 כפתורי לחץ.
- 2.2.5.2 חגורה לשוטרת – מין 2: האבזם ייתפס ע"י 2 כפתורי לחץ.
- 2.2.5.3 חגורה ליס"מ – מין 3: האבזם ייתפס ע"י 3 כפתורי לחץ.
- 2.2.6 גודל וצורת האבזם בשלושת המינים יהיו בהתאם לפריטים הקיימים היום. הדוגמאות יסופקו ע"י מדור ציוד. שיפורים פונקציונליים תידרשנה בחלק מהאבזמים.
- 2.2.7 10 חורים יחוררו בשורה כאשר המרחק בין כל שני החורים הקרובים יהיה 2.5 ס"מ. החירור יתבצע לפי סדר בא:
- 2.2.7.1 חגורה לשוטר – מין 1: בשתי שורות מקבילות, במרחק 55 מ"מ מהקצה המעוגל של החגורה.
- 2.2.7.2 חגורה לשוטרת – מין 2: בשורה אחת, במרחק 55 מ"מ מהקצה המעוגל של החגורה.
- 2.2.7.3 חגורה ליס"מ – מין 3: בשורה אחת, במרחק 120 מ"מ מהקצה המעוגל של החגורה.

2.2.8 מידות רוחב החגורה :

2.2.8.1 החגורה לשוטר – מין 1 - ברוחב 44 מ"מ.

2.2.8.2 החגורה לשוטרת – מין 2 - ברוחב 34 מ"מ.

2.2.8.3 החגורה ליס"מ – מין 3 – ברוחב 38 מ"מ.

2.2.9 מידות אורך החגורה : החגורות תיוצרנה ב- 5 גדלים, באורכים כדלקמן :

מידת גודל	אורך החגורה
36 – 40	100 ס"מ
42 – 44	110 ס"מ
46 – 50	120 ס"מ
52 – 56	130 ס"מ
58 – 62	145 ס"מ

2.2.10 על החגורה יורכבו שתי טבעות נתיקות ומודולריות, העשויות מחומר זהה, ממנו עשויה החגורה. הטבעת הראשונה תורכב בסמוך לאבזם. בשולי הטבעת יעברו פסי חריצה קישוט מקבילים לכל אורך הטבעת. בחגורה ממין 3 תחובר טבעת אחת בלבד.

2.2.11 מותרת סטייה של עד $\pm 5\%$ מהאורכים והמרחקים הנדרשים בסעיפים 2.2.7, 2.2.8, ו-2.2.9.

2.2.12 לא תאושר אי סימטריה במיקום החורים בין שתי שורות מקבילות בחגורה ממין 1 כפי שנדרש בסעיף 2.2.7.1.

3 סימון ואריזה

3.1 על החגורות, בחלק הקדמי - פנימי – ימני, יוטבעו הפרטים כדלקמן :

3.1.1 שם היצרן.

3.1.2 מידת החגורה.

3.1.3 שנת הייצור.

3.1.4 סמל משטרת ישראל

3.2 ההטבעה תהיה בצבע לבן יציב, בהתאם לדוגמא שתועבר ליצרן ע"י מ"י.

3.3 לכל חגורה יוצמד, ע"י אזיקון, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

3.3.1 תיאור פריט

3.3.2 המידה

3.3.3 שם היצרן

3.3.4 סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור

3.3.5 סמל "משטרת ישראל"

3.3.6 מספר קטלוגי

3.3.7 ברקוד ומספר ברקוד

3.4 חגורות ממידת גודל אחת תחוברנה בחבילות של 10 יח' ותיארזנה בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת חגורות. מידות הקופסה יהיו 28X38X59 ס"מ (אורך/ רוחב/ עומק בהתאמה).

- 3.5 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כל שהיא באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן אחסנה וכדומה).
- 3.6 על דפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו תוויות עם פרטים באים:
- 3.6.1 תיאור פריט והמידה
 - 3.6.2 מספר קטלוגי
 - 3.6.3 ברקוד ומספר ברקוד
 - 3.6.4 שם היצרן
 - 3.6.5 חודש ושנת ייצור
 - 3.6.6 מס' הזמנה
 - 3.6.7 כמות פריטים בקרטון
 - 3.6.8 מספר הסודר של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון-- מתוך --")
 - 3.6.9 תאריך האריזה
 - 3.6.10 סמל משטרת ישראל
- 3.7 משטוח - את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").

4 הוראות לאבטחת איכות

- 4.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 4.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 4.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, יערכו ביקורות איכות בתהליך הייצור וייטלו דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.
- 4.4 במידה ועבודה כלשהי תעשה ע"י קבלני משנה, תימסר הודעה על כך לנציג המזמין כדי לאפשר פיקוח על הייצור גם אצל קבלני המשנה.
- 4.5 העסקת קבלני משנה תתבצע באישור מראש של מ"י, פירוט נוסף בנושא זה ניתן לקרוא במסמכי המכרז.
- 4.6 דוגמאות להכוונה: דוגמאות של הפריט, כאשר הן מוצגות בפני היצרן, משמשות להכוונה והדרכה בלבד. סטיות עלולות להופיע בדוגמא - במקרה זה תקף האמור במפרט.
- 4.7 נדרש להתריע ולבחון את הסטיות בין המפרט לפריט, במידה ויהיו, בפני נציג משטרת ישראל.

5 אישור דגמים טרום הייצור הראשוני

- 5.1 לאחר שנקבע המציע כ"זוכה" בהתאם לתנאי המכרז, ועוד בטרם הוצאת ההזמנה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים.
- 5.2 הזוכה יידרש לסיים תהליך אישור הדגמים תוך 50 ימים קלנדריים מרגע הדרישה.
- 5.3 תהליך אישור הדגמים יכלול בתוכו את השלבים הבאים:

- 5.4 **דגם סופי** - יוגש דגם סופי לאישור במידת אורך 110 ס"מ – הדגם יעמוד בכל דרישות המפרט. יוגשו שני פריטים זהים מדגם סופי. האחד יוחזר לספק והשני יישאר ברשות מ"י.
- 5.5 **סט מדורג** - יוגשו שני פריטים מכל מין ומכל מידת גודל (סה"כ 30 פריטים). שלב זה יבוצע לאחר אישור דגם סופי (סעיף 5.4). הדוגמאות יבחנו לצורך התאמתן לדרישות מפרט זה. בגמר הבדיקה תסומן דוגמה אחת מכל מידה "כדוגמה מאושרת ליצור" ותוחזר ליצרן לצורך התייחסות להמשך היצור. הדוגמה השנייה תישאר ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליך הבחינה.
- 5.6 לתשומת-לב: "הדוגמה המאושרת ליצור" אינה פוטרת את היצרן מלהמשיך וליצר לפי דרישות המפרט, פרט לשינויים ולשיפורים שאושרו לו ע"י נציג המזמין, מראש ובכתב.
- 5.7 **הגשת תיק מוצר** לבדיקה ואישורו ע"י נציג מ"י. התיק יכלול:
- 5.7.1 תעודות מעבדתיות המעידות כי החגורות מתאימות לכל הדרישות המופיעות במפרט.
- 5.7.1.1 עמידה בדרישות חומרים שבסעיף 2.1 למפרט זה.
- 5.7.1.2 תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 (סעיף 1.2.4 לעיל), אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל.
- 5.7.2 **דוגמאות של כל החומרים הנדרשים לייצור החגורות לצורך אישור כ"דוגמת חומר מאושרת":**
- 5.7.2.1 דוגמאות עורות – 2 יחידות בגודל 20*100 ס"מ לפחות.
- 5.7.2.2 תוויות, גרפיקות, שלטים וסימונים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.7.2.3 אבזמים, חוטים וכל אביזר אחר – 3 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.8 הזוכה יהיה רשאי להתחיל ייצור המוני רק לאחר אישור תיק מוצר וסט מדורג.
- 5.9 **הערות כלליות:**
- 5.9.1 לגבי סעיפים 5.4 ו-5.5 הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע ייצור המוני בהמשך.
- 5.9.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 5.9.3 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

6 אישור יצור חוזר (repeat production)

- 6.1 לפני תחילת כל ייצור חוזר על הספק לקבל אישור בכתב לתחילת הייצור מגורם מוסמך במ"י (מדור ציוד).
- 6.2 לצורך מתן האישור, משטרת ישראל תהיה רשאית לדרוש מספק להגיש כל מסמך או דוגמת חומר כפי שזה מפורט בסעיף 5.7 למפרט זה.
- 6.3 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך אישור ייצור חוזר כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות מפרט זה.

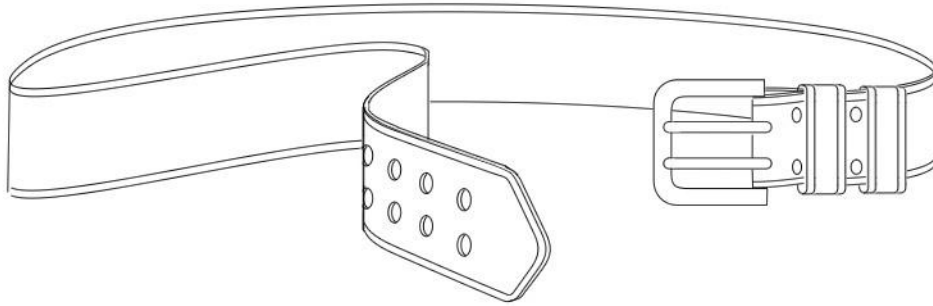
7 בחינות הקבלה:

- 7.1 בחינה קבלה תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע הבחינה של החגורות (ראה סעיף 1.3 לעיל). למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 7.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.
- 7.3 במסגרת בחינות הקבלה תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 2.1 לעיל.
- 7.4 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
- 7.5 מוטלת אחריות על היצרן לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
- 7.6 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 7.7 במסגרת הבחינה יבדקו הנושאים הבאים :
- 7.7.1 התאמת המוצר לדגם שאושר לאספקה
- 7.7.2 סימטריות והיעדר עיוותים או פגמים בפריט
- 7.7.3 התאמת הגוונים בין חלקי המוצר, והתאמתו לגוון הנדרש בהזמנה ובמפרט
- 7.7.4 התאמת המידות לטבלת המידות.
- 7.7.5 התאמת חוטי התפירה, טיב התפירה וחוזק התפרים.
- 7.7.6 טיב העיבוד.
- 7.7.7 שלמות העור, ללא קילופים וסדקים.
- 7.7.8 ניקיון, סימון ואריזת הפריט.
- 7.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 7.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 7.8), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 3.
- 7.10 נדרשת התאמה מלאה של החלקים ושל שיטות ההרכבה, לדרישות המפרט והשרטוטים.
- 7.11 הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט ובהתאם להליך היצור ואופי הפריט.

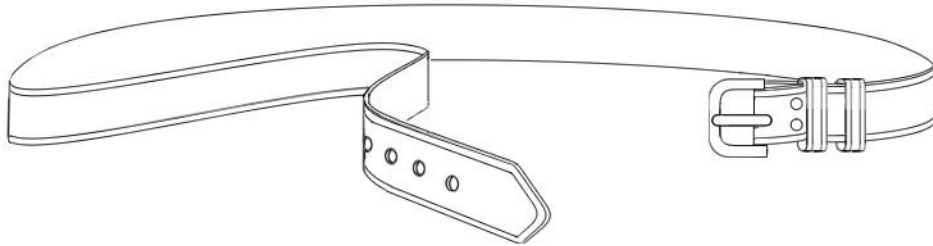
8 אחריות

- 8.1 במעמד בחינת הקבלה, ייתן הספק תעודת אחריות ל 12 חודשים מתאריך האספקה.
- 8.2 האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.
- 8.3 השרות יינתן באתר של הספק. באחריות הספק לבצע משיכה של הפריט הפגום ממקום אשר יוגדר ע"י מ"י ולהחזירו לאחר התיקון לאותו המתקן.

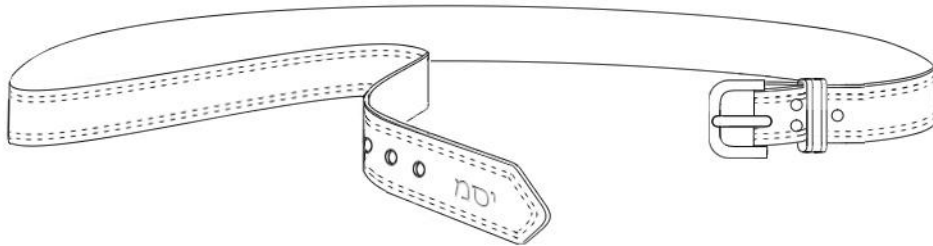
- 8.4 משך הזמן מרגע העברת הדיווח על הפגם ועל הצורך בביצוע התיקון ועד לסיום התיקון ואספקת הפריט המתוקן למשטרת ישראל לא יעלה על שבועיים ימים.
- 8.5 למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנזק נגרם בזדון.



חגורה לשוטר – מין 1



חגורה לשוטרת – מין 2



חגורה ליס"מ – מין 3

הערה: הטבעה "יס"מ" לא נדרשת.